

Skuteczny system utrzymujący **większą** **stabilność ładunku** przy wyższych prędkościach

+ ROZWIĄZANIE GH: CORE+ STABILITY

- Efektywne zarówno w przypadku jazdy wciągника, jak i suwnicy.
- Skuteczne w ograniczaniu kotłowania w wyniku przyspieszania i hamowania.
- Ekran dotykowy: Łatwa konfiguracja i monitorowanie suwnicy (pobór mocy, alarmy, usterki systemu).
- Łatwość modernizacji istniejących suwnic. Urządzenie CORE+ jest montowane na drzwiach panelu elektrycznego.

+ ZALETY

Większa prędkość + Większa precyzja = Zwiększona wydajność i bezpieczeństwo.

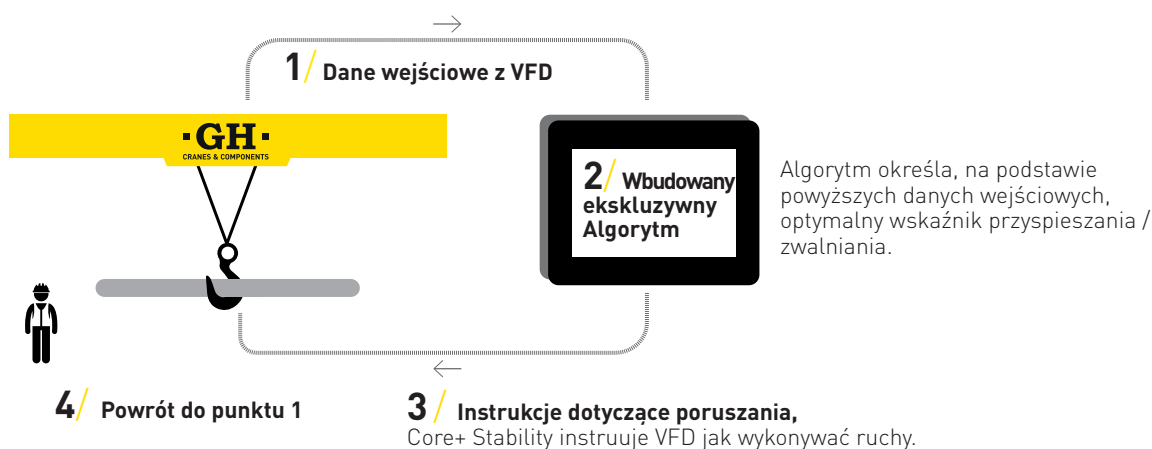
Bez utrudnień dla operatora: System automatycznie redukuje kotłowanie.

+ JAK TO DZIAŁA?

1/ Dane wejściowe z VFD (falownik częstotliwości).

CORE+ STABILITY stale otrzymuje poniższe dane wejściowe z VFD:

- Polecenia od operatora (przyspieszyć / zwolnić).
- Aktualne prędkości (wciąganie, jazda wciągника i jazda suwnicy).
- Pionowe położenie haka (podane przez enkoder silnika wciągника).



Algorytm określa, na podstawie powyższych danych wejściowych, optymalny wskaźnik przyspieszania / zwalniania.

INFORMACJE TECHNICZNE

Dwukierunkowa komunikacja pomiędzy CORE+ a VFD w zakresie wciągania, jazdy wciągника i jazdy suwnicy. Połączenie poprzez magistralę CANopen fieldbus. - Oprogramowanie można aktualizować poprzez dotychczasowy port USB. - Wymaga falownika VFD dla wszystkich 3 ruchów oraz enkodera silnika wciągника. - Nie wymaga drogich lub podatnych na awarie czujników. Nie wymaga konserwacji. - Sterowanie w pętli otwartej: nie wykrywa / nie koryguje kotłowania z powodu czynników zewnętrznych. - Automatycznie odłącza się przy niskich prędkościach, aby ułatwić pozycjonowanie ładunku. System można łatwo podłączać/odłączać (za pomocą ekranu dotykowego lub opcjonalnego pilota).